

POROČILO MENTORJA

Praktično izobraževanje študentov VSŠ program STROJNIŠTVO 2. letnik

Podjetje: _____

Študent: _____

Ocenjevalni parametri:	Ocena od 1 – 10 <i>(1-5 = nzd; 6 = zd; 7 = db; 8 = pdb; 9 = pdb; 10 = odl)</i>
1. POSLOVANJE IN PROCESI	
Uveljavljanje lastnih idej	
Iznajdljivost pri delu	
Poznavanje sistemov kakovosti in zanesljivosti procesov	
Skupna ocena	
2. TEHNOLOGIJE	
Poznavanje različnih tehnologij dela	
Zanesljivost pri delu	
Skupna ocena	
3. AVTOMATIZACIJA/ENERGETIKA	
Stopnja poznavanja področja	
Skupinsko delo in aktivnost pri delu	
Skupna ocena	
4. ORODJARSTVO/PROIZVODNJA/VZDRŽEVANJE	
Poznavanje področja	
Stopnja sodelovanja pri zadanih nalogah	
Skupna ocena	

Potrjujemo, da je študent v času od _____ do _____ opravil _____ ur praktičnega izobraževanja v skladu s pogodbo in višješolskim študijskim programom.

OPOMBE:

Dne: _____ Mentor / ocenjevalec: _____
(ime in priimek, ČITLJIVO) *(podpis)*

(žig)

Spremljanje usvojenih kompetenc študenta po posameznih modulih

Označite kompetence, s katerimi se študent srečuje v delovnem procesu, v katerega je vključen.

Modula D3 - POSLOVANJE IN PROCESI študent:	DA	NE
razvijanje zavesti o pomenu podjetništva		
razvija sposobnosti za presojo poslovnih priložnosti		
ustvarjanje zmožnosti za presojo poslovanja podjetij		
navajanje na projektno vodenje		
pridobivanje znanja in izkušenj za samostojno vodenje podjetja		
se seznanja s sodobnimi razvojnimi smernicami in inženirskimi metodami		
spozna potrebo po nenehnem izobraževanju s področja kakovosti		
razume obstoječo standardizacijo kakovosti		
spozna, da je kakovost, njeno ugotavljanje ter zagotavljanje oz. obvladovanje sestavni in izredno pomembni del vsakega dela		

Modul D4 - TEHNOLOGIJE študent:	DA	NE
spozna formuliranje tehniškega problema v matematični obliki		
spozna nadomeščanje praktičnih problemov s teoretičnimi modeli		
se navaja na izbor najprimernejše tehnologije izdelave za določene izdelke		

Modul D5 - AVTOMATIZACIJA študent:	DA	NE
prepozna možnosti za uvajanje avtomatizacije v proizvodne procese		
nadgrajuje svoje znanje s področja avtomatizacije proizvodnih procesov		

Modul D6 - ENERGETIKA študent:	DA	NE
spozna načrtovanje energetskega naprav in sistemov		
spozna proizvodnjo in distribucijo energije		
spozna upravljanje energetskega naprav in sistemov		
spozna vzdrževanje energetskega naprav in sistemov		
spozna vpliv energetskega sistemov na okolje		

Modul D7 - ORODJARSTVO študent:	DA	NE
spozna proces izdelave orodij		
seznanani se z zahtevami kupca		
navaja se na uporabo standardov, predpisov in smernic		
spozna funkcijske principe orodij		
seznanani se s programsko opremo za načrtovanje in spremljanje izdelave orodij		
spozna razpoložljivo programsko orodje za izdelavo NC programov		
seznanani se s preizkušanjem orodij		
seznanani se s postopki kontrole točnosti izdelkov		
spozna različne sisteme vzdrževanja orodij		
se seznanani z načrtovanjem vzdrževanja orodij		
spoznava pomen varnega in zdravju neškodljivega dela ter varovanja okolja		

Modul D8 - PROIZVODNJA študent:	DA	NE
spozna osnovne pojme in organizacijo podjetja ter življenjski cikel izdelka		
spozna uporabo računalniško podprte tehnologije pri izdelavi izdelkov		
spozna delo služb, ki izdelujejo programe za CNC stroje, tehnično-tehnološko dokumentacijo, načrtujejo, planirajo, organizirajo, kontrolirajo, vodijo		

Modul D9 - VZDRŽEVANJE študent:	DA	NE
spozna pomen vzdrževanja strojev in naprav ter energetskega sistemov		
spozna različne sisteme vzdrževanja strojev in naprav ter energetskega sistemov		
se seznanani z načrtovanjem vzdrževanja strojev in naprav ter energetskega sistemov		
se seznanani s predpisi, ki jih mora spoštovati pri delu na vzdrževanju		
se seznanani s predpisi o varnosti in zdravju pri delu ter varstvu okolja		